

Burbujeadores

- Temperado en el fondo del horno aumentado
- Reducción hasta un 5% en el consumo de combustible
- Temperaturas del horno reducidas
- Barrera de contención hacia el área de refinación
- Homogeneidad mejorada
- Cambio de color más rápido
- Aumento en la producción



Un sistema de burbujeo crea una perturbación controlada en el vidrio fundido. A través de boquillas de burbujeo especiales se introduce aire, u otros gases al horno. Dependiendo del diseño, se elevan múltiples o grandes burbujas, desde el fondo a la superficie, en donde el gas escapa hacia la atmósfera del horno.

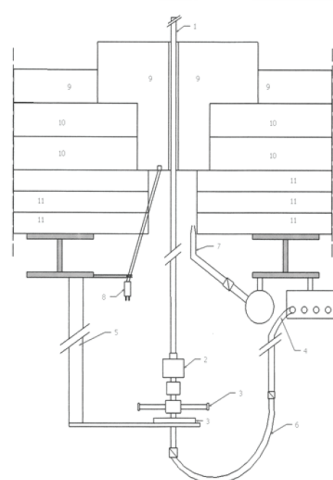
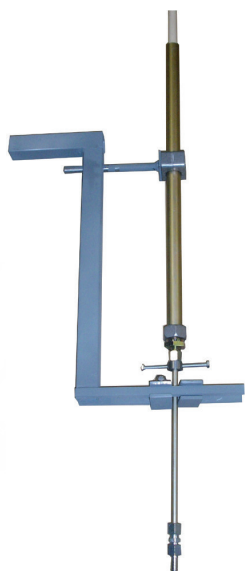
Estas burbujas traen vidrio más frío desde el fondo del horno hacia la superficie, en donde podran absorber el calor de la llama, evitando así temperaturas excesivas en la bóveda para llevar el calor al fondo del horno.

Las burbujas estallando en la superficie del vidrio tambien crean una barrera efectiva para evitar que la mezcla sin fundir se mueva hacia adelante, produciendo así una barrera física a la capa de mezcla/espuma. Entre los beneficios del burbujeo no solamente figura la reducción de consumo de combustible y de temperaturas de combustión sino también un aumento en la calidad y en la cantidad del producto, debido a la homogeneidad mejorada. El flujo de vidrio mejorado dentro del horno ayuda a eliminar defectos en el vidrio (cords).

El sistema ofrece grandes ventajas al fundir vidrio de color ya que reduce perdida de producto por inclusión de piedras.



Burbujeador de cerámica con múltiples agujeros, temperatura de funcionamiento hasta 1950 grados C.



Pos	Description
1	Ceramic Bubbler: 1500mm long Bubbler diameter: 15mm Core Drill: 18mm
2	Bubbling connector 32 / 18 / 8 mm incl. High heat-resistant sealing
3	Adjusting ring 22/10/12 incl. 2 screws and one heat resistant washer 50/5
4	Supply pipe to be supplied and installed by client (e.g. copper)
5	Bubbler Bracket see separate drawing Fit to client installation
6	Heat resistant rubber hose (15/8mm) 600mm long incl. 2 hose clamp
7	Air-cooling tube ~50mm, incl valve, Supply and installation by customer
8	Thermocouple Ni-Cr-Ni (Type K)
9	Fuse cast B lock/AZS (Example)
10/11	Insulation (Example)

Esquema típico de instalación de Bubbler de cerámica

Nuestra tecnología para burbujeadores está disponible para:

- Fibra de vidrio
- Envases y Productos Domésticos
- Vidrio Flotado
- Vidrio Especial, Cristal, etc.

Nuestros tubos burbujeadores pueden ser elaborados de:

- Cerámica (funciona hasta 1950 grados C).
- Water Cooled
- Platino o recubierto de platino
- Inconel

Ventajas de nuestros burbujeadores de cerámica:

- Múltiples agujeros mejoran el efecto de burbujeo
- Los burbujeadores pueden ser "apagados" sin que los huecos se bloqueen por el vidrio
- Los burbujeadores pueden ser empujados a fin de evitar el desgaste del fondo del horno/pavimento.
- El equipo y su instalación tienen un precio asequible.

El suministro incluye:

- Tubo Burbujeador
- Sistema de Control para Air/N2/O2
- Diseño e Ingeniería
- Soporte de Burbujeadores
- Instalación y Perforación en Caliente
- Revestimiento y Reemplazo
- Mantenimiento y Servicio de Empuje de los Burbujeadores



Instalación en sitio – atención de emergencias 24/7

Disponibilidad de emergencia 24/7
Reemplazo en caliente
Mas de 500+ Burbujeadores en stock
Despacho a nivel mundial



Office:
 Maipú 15, 2900
 San Nicolás de los Arroyos
 Prov. Buenos Aires
 Office: +549 336 4466594
 Mobile: +549 336 4277621

Worldwide Availability:
 Chicago, USA
 Orlando, USA
 Houston, USA
 Cuernavaca, Mexico
 Buenos Aires, Argentina

Bergen, Norway
 Berlin, Germany
 Kindberg, Austria
 Milan, Italy
 Istanbul, Turkey
 Nazare, Portugal
 Cairo, Egypt

Busan, South Korea
 Osaka, Japan
 Bangkok, Thailand
 Vadodara, India
 Cebu, The Philippines
 Jakarta, Indonesia
 Noumea, New Caledonia