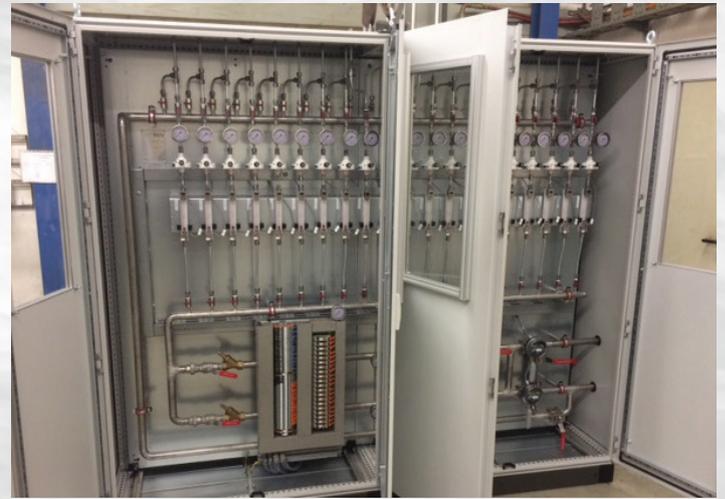
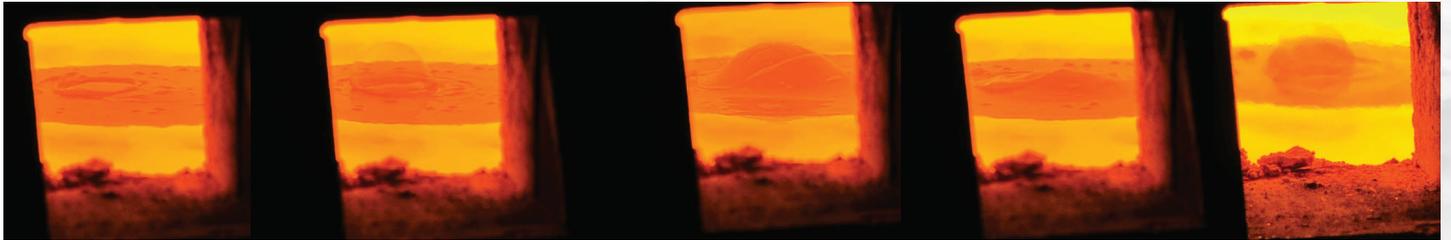


Bubbler (Raffinazione mediante insufflazione di gas)

- Aumento della temperatura del fondo
- Riduzione del consumo di carburante fino al 5%
- Riduzione delle temperature del forno
- Barriera del lotto all'area di raffinazione
- Omogeneità migliorata
- Cambio di colore più rapido
- Aumento della produzione



Un sistema di Bubbling crea una perturbazione controllata nella massa di vetro fuso. L'aria o altri gas vengono soffiati attraverso speciali ugelli di Bubbling nel forno. A seconda del design, più bolle o bolle grandi salgono dall'installazione inferiore alla superficie del vetro, dove le bolle scaricano il gas nell'atmosfera del forno.

Queste bolle portano il vetro più freddo dal fondo del forno verso la superficie, dove può assorbire il calore della fiamma, evitando così temperature eccessive della corona e portando calore al fondo del forno. Le bolle che scoppiano sulla superficie del vetro creano anche una barriera efficace che impedisce al lotto non fuso di avanzare, producendo così una barriera fisica contro la coperta di lotto/schiuma.



I benefici del bubbling non sono solo la diminuzione del consumo di carburante e la riduzione della temperatura di combustione, ma anche un aumento della capacità di produzione e della qualità del prodotto grazie alla migliorata omogeneità. Il migliorato flusso di vetro nel forno aiuta a eliminare i cordoni. Il sistema ha grandi vantaggi per la fusione del vetro colorato poiché riduce la perdita di prodotto dovuta alle inclusioni di pietre.

La nostra tecnologia di bubbling è disponibile per:

- Fibra di vetro
- Vetro per contenitori / stoviglie
- Vetro float Vetro speciale, cristallo, ecc.

I nostri tubi per bubbling possono essere realizzati in:

- Ceramica (temperatura operativa 1950°C)
- Raffreddati ad acqua
- Platino o rivestiti in platino
- Inconel

Vantaggi dei nostri gorgogliatori in ceramica:

- I fori multipli migliorano l'effetto di bubbling
- I bubbler possono essere "spenti" senza che il vetro blocchi i fori successivamente
- I bubbler possono essere spinti per evitare l'usura del fondo/pavimentazione del forno
- I costi dell'attrezzatura e dell'installazione sono economici

La nostra fornitura completa include:

- Tubo per bubbling
- Sistema di controllo per aria/N₂/O₂
- Progettazione e ingegneria
- Supporti per il bubbler
- Installazione e perforazione a caldo
- Rivestimento e sostituzione
- Manutenzione e servizi di spinta

Le nostre referenze:

- Oltre 300 clienti in tutto il mondo
- Oltre 20 anni di esperienza



24/7 Worldwide Availability



Head Office
 Romanshornestrasse 123
 9322 Egnach, Switzerland
 +41 71 649 20 90
 contact@hotwork.ag
 www.hotwork.ag

Worldwide Availability

Americas
 Chicago, USA
 Orlando, USA
 Houston, USA
 Cuernavaca, Mexico
 Medellín, Colombia
 Buenos Aires, Argentina

Europe
 Bergen, Norway
 Berlin, Germany
 Sofia, Bulgaria
 Kindberg, Austria
 Milan, Italy
 Istanbul, Turkey
 Nazaré, Portugal

Asia
 Seoul, South Korea
 Osaka, Japan
 Bangkok, Thailand
 Vadodara, India
 Manila, The Philippines
 Cebu, The Philippines
 Jakarta, Indonesia

Oceania
 Sydney, Australia
 Noumea New Caledonia
Africa
 Cairo, Egypt
 Johannesburg, South Africa